



HSINSOU NYPAS

永久型抗靜電母粒

HSINSOU NYPAS 主要的功能是提供 ABS，HIPS 及其它苯乙烯相關樹脂永久的抗靜電性能，化學結構上具備親水基及疏水基，因此可以相當程度的維持樹脂的性能，並且由親水基構成抗靜電的功能。

一．性質

	數值	備註
外觀	淡黃色顆粒	
熔體流動速率	0.98/10 min	10 分鐘。ASTM D 1238 (190℃，21.18 N)
表面電阻率	$10^6 \sim 10^7 \Omega$	ASTM D257，25℃，RH 55%
熱降解溫度（氮氣環境）	289℃	在此溫度下開始裂解

PS：HSINSOU NYPAS 的添加會些微的影響丙烯酸甲酯苯乙烯樹脂的透明性。

二．特性：

1. 使苯乙烯樹脂具有永久性防靜電性能。
2. 經過適當工藝添加後的苯乙烯樹脂即使經過洗滌，仍然顯示與起始的抗靜電性能相當。
3. 由於是合金型塑膠，其使用僅些微影響苯乙烯樹脂力學性能和表面性能。
4. 因為基材之熱穩定性，不損害苯乙烯樹脂耐熱性的應用。
5. 適用於 IC 相關產品及其它對靜電敏感易受損害的產品。

三．應用

1)．一般程式

如圖 1 所示。HSINSOU NYPAS 和苯乙烯樹脂，建議的操作流程如下，使用乾燥混合混煉並垂流而下，經捏合，雙螺桿造粒。顏料在必要時可以添加在幹混合過程或捏合過程中。

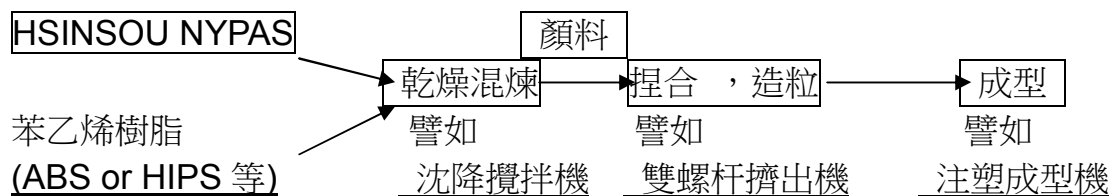


圖 1。一般程式應用的 HSINSOU NYPAS

2.應用總量

建議的添加量如下

ABS：添加 20%的 NYPAS 經過上述的加工方式。

HIPS：添加 15%的 NYPAS 經過上述的加工方式。

3。混煉條件

1. 如使用高剪切力的雙螺桿擠出機混煉。
2. 標準捏合溫度為 160°C~170°C，但進一步確定捏合溫度則根據設備的不同而調整。
3. 即使因為設備不同而需改變加工溫度，但是其最高加工溫度為 200°C~210°C 最低加工溫度介於 150°C ~ 170°C。
4. 若用在其他樹脂則對該樹脂的抗漲和其他物理的性質需要進一步確認。

4。HSINSOU NYPAS 的乾燥

HSINSOU NYPAS 具有一定的吸濕性，但在包裝袋防潮的條件下，剛開封即可直接使用。如果 HSINSOU NYPAS 是開封很長一段時間（約 72 小時），那麼乾燥是必要的。

四．性能測試

相關測試結果請參照 ET-ABS，ET- HIPS 的測試報告，其結果表明 NYPAS 的永久性抗靜電性能是其他混合型低分子量抗靜電劑無法比擬的。

重要事項：

要使用這種材料之前，請先參考說明書，若需要進一步的瞭解請與技術部門聯繫。