



HSINSOU NYPAS

永久型抗静电母粒

HSINSOU NYPAS 主要的功能是提供 ABS, HIPS 及其它苯乙烯相关树脂永久的抗静电性能，化学结构上具备亲水基及疏水基，因此可以相当程度的维持树脂的性能，并且由亲水基构成抗静电的功能。

一 . 性质

	数值	备注
外观	淡黄色颗粒	
熔体流动速率	0.98/10 min	10 分钟。ASTM D 1238 (190℃, 21.18 N)
表面电阻率	$10^6 \sim 10^7 \Omega$	ASTM D257, 25 °C, RH 55%
热降解温度 (氮气环境)	289 °C	在此温度下开始裂解

PS: HSINSOU NYPAS 的添加会些微的影响丙烯酸甲酯苯乙烯树脂的透明性.

二 . 特性 :

1. 使苯乙烯树脂具有永久性防静电性能。
2. 经过适当工艺添加后的苯乙烯树脂即使经过洗涤，仍然显示与起始的抗静电性能相当。
3. 由于是合金型塑料，其使用仅些微影响苯乙烯树脂力学性能和表面性能。
4. 因为基材之热稳定性，不损害苯乙烯树脂耐热性的应用。
5. 适用于 IC 相关产品及其它对静电敏感易受损害的产品。

三 . 应用

1)。一般程序

如图 1 所示。HSINSOU NYPAS 和苯乙烯树脂，建议的操作流程如下，使用干燥混合混炼并垂流而下，经捏合，双螺杆造粒。颜料在必要时可以添加在干混合过程或捏合过程中。

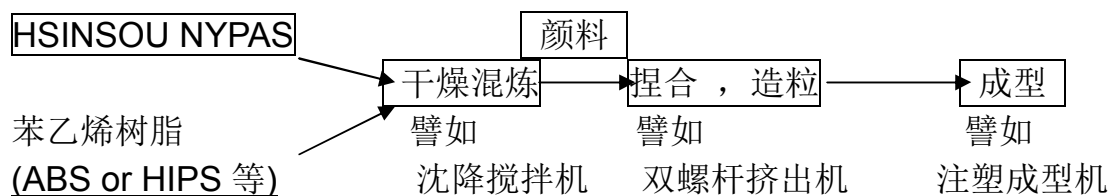


图 1。一般程序应用的 HSINSOU NYPAS

2.应用总量

建议的添加量如下

ABS：添加 20%的 NYPAS 经过上述的加工方式。

HIPS：添加 15%的 NYPAS 经过上述的加工方式。

3。混炼条件

1. 如使用高剪切力的双螺杆挤出机混炼。
2. 标准捏合温度为 160℃~170℃，但进一步确定捏合温度则根据设备的不同 而调整。
3. 即使因为设备不同而需改变加工温度，但是其最高加工温度为 200℃~210℃最低加工温度介于 150℃ ~ 170℃。
4. 若用在其它树脂则对该树脂的抗涨和其它物理的性质需要进一步确认。

4. HSINSOU NYPAS 的干燥

HSINSOU NYPAS 具有一定的吸湿性，但在包装袋防潮的条件下，刚开封即可直接使用。如果 HSINSOU NYPAS 是开封很长一段时间（约 72 小时），那么干燥是必要的。

四 . 性能测试

相关测试结果请参照 ET-ABS， ET- HIPS 的测试报告，其结果表明 NYPAS 的永久性抗静电性能是其它混合型低分子量抗静电剂无法比拟的。

重要事项:

要使用这种材料之前，请先参考说明书，若需要进一步的了解请与技术部门联系 。